

Datenblatt „ActinoPrint solvent“

Dieses Transfersystem kann auf nahezu alle Untergründe (außer Textil) aufgebracht werden.

- ✓ für den Innen und Außeneinsatz
- ✓ harte Oberfläche
- ✓ alkali- und säurebeständig
- ✓ Spülmaschinenbeständigkeit
- ✓ Langzeittemperaturbeständigkeit bis 110° C
- ✓ **unter Lack einbrennbar**

Der Unterschied zu den herkömmlichen Transfers besteht darin, dass ein Striplack über das Abziehbild gedruckt wird. Das gewährleistet eine gewisse Stabilität während der Übertragung bei größeren Dekoren.

Montageanweisung ohne Striplack:

1. Das Transfer einige Minuten in Wasser einweichen und vorsichtig auf das zu dekorierende Substrat schieben.
2. Mit einem weichen und fusselreien Lappen vorsichtig das Wasser unter dem Transfer herauschieben.
3. Eventuelle Reste mit einem feuchten Schwamm entfernen.

Montageanweisung mit Striplack:

1. Das Transfer einige Minuten in Wasser einweichen und vorsichtig auf das zu dekorierende Substrat schieben.
2. Mit einem weichen und fusselreien Lappen vorsichtig das Wasser unter dem Transfer herauschieben und festkneten.
3. 12 Stunden ruhen lassen.
4. Danach vorsichtig den überfüllten Striplack anheben und vom Transfer abziehen.
5. Eventuelle Reste mit einem feuchten Schwamm entfernen.

Montageanweisung unter Lack:

1. Nach dem Abziehen des Striplackes kann das Dekor pulverlackiert werden. Die Parameter sind bei allen Lackierern unterschiedlich. 230°C für bis zu 20 Minuten sind bei einigen Firmen Standard. Vorversuche sind unabdingbar.

Datenblatt „ActinoPrint solvent“

Montageanweisung mit Striplack auf Glas / glasierten Untergründen:

1. Die zu beklebende Fläche mit dem Additiv GI4515 (2%ige wässrige Lösung) vorbehandeln, das erhöht die Spülmaschinenfestigkeit.
2. Das Transfer einige Minuten in Wasser einweichen und vorsichtig auf das zu dekorierende Substrat schieben.
3. Mit einem weichen und fusselfreien Lappen vorsichtig das Wasser / Additiv unter dem Transfer herauschieben und festrakeln.
4. 12 Stunden ruhen lassen.
5. Danach vorsichtig den überfüllten Striplack anheben und vom Transfer abziehen.
6. Eventuelle Reste mit einem feuchten Schwamm entfernen.
7. Anschließend in einem thermischen Ofen bei 180° C für 20 min. gehärtet.
8. Ein Überschreiten der Temperatur oder Zeit kann das Transfer vergilben lassen.

Das Produkt ist blei- und cadmiumfrei, formaldehyd- und phtalatrei sowie schwermetallfrei entsprechend der Norm DIN EN 71-3 (Sicherheit von Spielzeugen).

Dieses Datenblatt dient Ihrer Information. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck kann daraus nicht abgeleitet werden und für etwa entstehende Schäden aus der Verwendung unserer Produkte übernehmen wir keine Haftung. Wir gewährleisten die Übereinstimmung zwischen von uns für den jeweiligen uns bekannt gegebenen Verwendungszweck zur Verfügung gestellten genehmigten Mustern und unserer folgenden Lieferung. Wir setzen voraus, dass Beschaffenheit und Eignung der Bemusterung vor Auftragsdurchführung durch unseren Kunden geprüft wurde.

Die von uns gemachten Angaben beruhen auf Erkenntnissen bereits durchgeführter Lieferungen und unserer langjährigen speziellen Erfahrung. Zur Qualitätssicherung arbeiten wir nach betriebsinternen Normen.

Giebel GmbH & Co. KG Industrie- und Verkehrswerbemittel

Kleebrink 5
33719 Bielefeld

Tel.: 0521 / 7 74 64
Fax: 0521 / 76 31 68

Mail: info@giebel-siebdruck.de

Internet: www.giebel-siebdruck.de